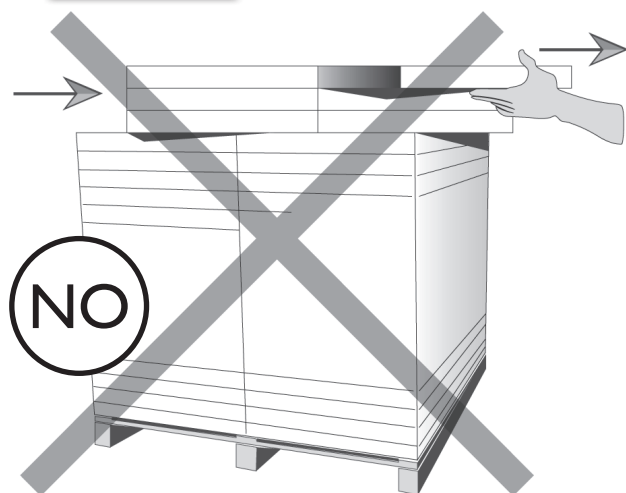


DESTINAZIONI D'USO

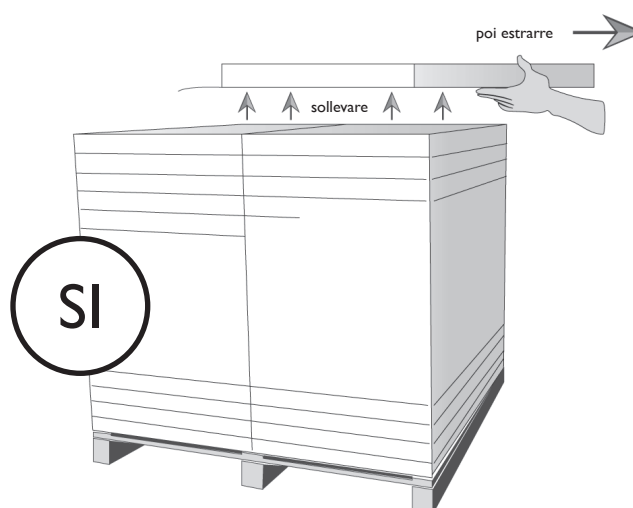
I pannelli termoisolanti prefiniti ECAP® sono idonei alla posa su: pareti esterne (isolamento a cappotto); pareti interne; soffitti. Ferme restando le corrette metodologie di posa ed utilizzo specifiche.



NOTA BENE - PER UNA CORRETTA ESTRAZIONE DELLE LASTRE ECAP® DAL PALLET SEGUIRE LE SEGUENTI ISTRUZIONI

**OPERAZIONE NON CORRETTA**

Tirare le lastre comporta il possibile taglio e distacco della rete

**ESTRAZIONE CORRETTA DELLE LASTRE DAL BANCALE**

Sollevare le lastre singolarmente evitando di tirare

Fase 1. Pulizia della parete o del piano di posa

Rimuovere tracce di sporco, grassi ed eventuali parti incoerenti. In caso di piani di posa irregolari procedere a preventiva intonacatura e regolarizzazione.

Fase 2. Profili di partenza

Posizionare ed applicare profili di partenza in alluminio con rompigoccia, di spessore adeguato a quello dei pannelli che si andranno ad applicare, utilizzando livello a bolla e tasselli di fissaggio.

Fase 3. Taglio dei pannelli

- **Spessore pannello sino a 8 cm:** utilizzare un cutter ben affilato procedendo al taglio dal lato del pannello senza rete-rasatura e terminare con un 2° taglio sul lato con rete-rasatura.
- **Spessore pannello oltre 8 cm:** utilizzare una taglierina a caldo procedendo al taglio dal lato del pannello senza rete-rasatura e terminare eseguendo taglio con cutter ben affilato sul lato con rete-rasatura.
- **In alternativa:** utilizzare un seghetto alternativo elettrico, dotato di lama da legno di lunghezza adeguata allo spessore del pannello.

Fase 4. Preparazione del collante

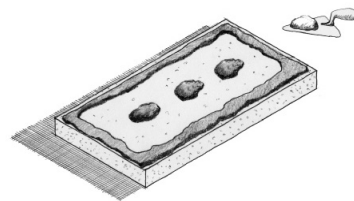
Utilizzare prodotto idoneo alla specifica destinazione d'uso (si consiglia collante premiscelato cementizio fibrato in polvere **Ecap ADP**) ed eseguire seguendo le indicazioni riportate sulla scheda tecnica del prodotto utilizzato.

Fase 5. Incollaggio pannelli al piano di posa

1. Procedere alla stesura di collante idoneo (tipo **Ecap ADP**) sull'intradosso del pannello ECAP® seguendo una delle due procedure di seguito indicate:

- **opzione a. Incollaggio a “superficie piena”:** distribuire il collante sull'intera superficie del pannello in spessore omogeneo mediante l'utilizzo di spatola americana in acciaio (dentata da 1,0 cm), con l'esclusione di un bordo perimetrale di ca. 2,0 cm. Il bordo lasciato libero dal collante è necessario per la fase di assestamento del pannello sul piano di posa, evitando l'accumulo di collante sui bordi verticali si elimina la formazione di ponti termici. Consumo indicativo collante: 4,5 - 5,0 kg/m².

- **opzione b. Incollaggio “cordolo perimetrale e punti”:** questo metodo è particolarmente consigliato in caso di piani di posa non planari (irregolarità massima 1,0 cm). Formare con il collante un cordolo a “corona”, della larghezza di ca. 5,0 - 6,0 cm, all'intradosso del pannello stesso e lasciando uno spazio di ca. 2,0 - 3,0 cm dal perimetro esterno del pannello. L'adesivo sarà inoltre applicato anche all'interno della corona formando tre porzioni circolari aventi diametro di ca. 15 cm. Consumo indicativo collante: 3,5 - 4,0 kg/m².



2. Iniziare l'applicazione dei pannelli ECAP® sul piano di posa. In caso di parete verticale procedere per file orizzontali complete, mantenendo il lato lungo del pannello parallelo al piano di campagna, da sinistra verso destra e dal basso verso l'alto. Le file orizzontali dovranno essere tra loro sfalsate della metà della lunghezza del lato lungo del pannello ECAP®. I pannelli ECAP® andranno posizionati mantenendo costante la rete di sovrapposizione sempre sul lato corto a sinistra e quello lungo rivolto verso il basso. Quanto predetto è indispensabile al fine di ottenere una corretta sovrapposizione della rete di sormonto e la copertura dei tasselli che si andranno successivamente a collocare. Per conseguire un risultato a perfetta regola d'arte, utilizzare una riga in alluminio per correggere eventuali dislivelli tra i pannelli ed ottenere una superficie generale completamente planare.



Nota Bene: il pannello ECAP® presenta una cornice perimetrale (ca. 1,0 cm) senza rasatura. Questa caratteristica permette la corretta esecuzione della successiva stuccatura tra pannelli ed evita la formazione di eventuali cavillature dovute ad assestamenti con conseguenti tensioni tra strati “rigidi” a contatto tra loro.

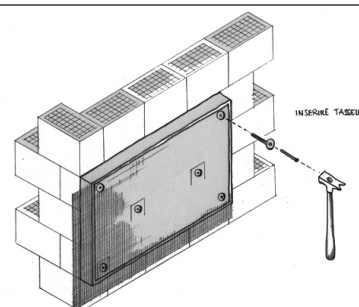
AVVERTENZE:

- I pannelli dovranno essere perfettamente accostati tra loro, senza presentare spazi tra i bordi di contatto.
- I pannelli dovranno creare una superficie continua e ricoprire totalmente il piano di posa, al fine di evitare la formazione di ponti termici.
- In presenza di aperture o sporgenze, eseguire adeguate sigillature per evitare che gli agenti atmosferici (acque meteoriche, neve, ecc.) possano infiltrarsi tra i pannelli ed il piano di posa.
- In presenza di tubazioni e impiantistiche esterne in genere o comunque elementi che attraversino i pannelli, sigillare le fughe e gli interstizi con adeguati materiali plastici sigillanti.



Fase 6. Tassellatura pannelli al piano di posa

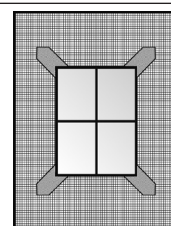
Trascorsi **15 - 30 minuti** dall'incollaggio dei pannelli, si potrà procedere all'applicazione dei fissaggi meccanici (tasselli). I tasselli dovranno essere di tipo e dimensioni idonei alla natura del supporto ed allo spessore del pannello ECAP® utilizzato (vedi schede tecniche). Dopo aver realizzato con trapano il foro si inserirà il tassello nelle apposite predisposizioni presenti sul pannello ECAP®, avendo cura di far aderire l'intradosso della testa a fungo alla superficie scoperta del pannello. È indispensabile non forzare la testa del tassello nella parte di pannello ECAP® costituita da polistirene. Infatti la testa del tassello rimarrà comunque annegata nello spessore della malta circostante le predisposizioni. Quanto predetto è fondamentale al fine di evitare eccessive sollecitazioni meccaniche ai pannelli che ne provocherebbero spostamenti e disallineamenti.



Fase 7. Applicazione parasigoli

Posizionare idonei parasigoli sui cantonali e sui bordi delle aperture (finestre, porte finestre, porte, ecc.). Si consiglia l'utilizzo di parasigoli in pvc con rete.

Nota Bene: in corrispondenza di aperture (porte, finestre, ecc.) prevedere rinforzi realizzati con porzioni di rete in fibra di vetro apprettata posizionate obliquamente sugli angoli-parasigoli e successivamente rasati.



Fase 8. Stuccatura - rasatura dei pannelli (varie opzioni)

Opzione 1

Preparazione per finitura colorata in pasta a spessore:

è sufficiente procedere, con apposita spatola metallica (12x28 cm), alla stesura di idoneo rasante (tipo Ecap ADP) in corrispondenza delle giunzioni tra pannelli e delle teste dei tasselli, sino ad affogare completamente i sormonti in rete (consumo indicativo c.a. 0,700 kg/m²). In questa fase si dovrà avere la massima cura nell'evitare la formazione di pieghe dei sormonti in rete e la formazione di bolle d'aria nello spessore del rasante. Dopo l'avvenuta asciugatura della stuccatura, come sopra riportato, rasare completamente i pannelli con prodotto idoneo (tipo Ecap ADP) utilizzando apposita spatola in metallo (14x50 cm) passando sia in senso orizzontale che verticale. Spessore della rasatura 0,1 / 0,2 cm (consumo indicativo c.a. 1,0 - 1,1 kg/m²).

È consigliato eseguire una verifica della planarità mediante l'utilizzo di staggia metallica.

Opzione 2

Preparazione per tinteggio a rullo o pennello:

a. Procedere, con apposita spatola metallica (12x28 cm), alla stesura di idoneo rasante (tipo Ecap ADP) in corrispondenza delle giunzioni tra pannelli e delle teste dei tasselli, sino ad affogare completamente i sormonti in rete (consumo indicativo c.a. 0,700 kg/m²). In questa fase si dovrà avere la massima cura nell'evitare la formazione di pieghe dei sormonti in rete e la formazione di bolle d'aria nello spessore del rasante.

b. Dopo l'avvenuta asciugatura della stuccatura, come sopra riportato, rasare completamente i pannelli con prodotto idoneo (tipo Ecap ADP) utilizzando apposita spatola in metallo (14x50 cm) passando sia in senso orizzontale che verticale. Spessore della rasatura 0,1 / 0,2 cm (consumo indicativo c.a. 1,0 - 1,1 kg/m²).

È consigliato eseguire una verifica della planarità mediante l'utilizzo di staggia metallica.

c. Dopo l'avvenuta asciugatura della rasatura come al punto b., rasare completamente i pannelli con prodotto idoneo (tipo Ecap FM o Isolteco Rasatura Monocap nella granulometria preferita). La nuova rasatura a civile andrà poi tirata a frattazzo. Spessore massimo della rasatura 0,2 cm.



Fase 9. Finitura (varie opzioni)

Opzione 1

Finitura colorata a spessore: una volta che la rasatura (punto 8 opzione 1) ha raggiunto la perfetta asciugatura (tempo variabile in relazione alle condizioni meteorologiche presenti) sarà possibile applicare un idoneo fissativo ed omogeneizzante di assorbimento (tipo Ecap F) e successivamente una finitura colorata a spessore in pasta (consigliata) od in polvere e comunque di tipo idoneo. Tra le varie tipologie di finiture raccomandate citiamo:

Ecap AC acrilica; Ecap GC acrilica "tinte brillanti"; Ecap STC ai silicati di potassio; Ecap SC silossanica; Ecap SCL minerale "autopulente".

La posa andrà eseguita come da scheda tecnica ed indicazioni del produttore della finitura prescelta.

Opzione 2

Tinteggio a rullo o pennello: una volta che la rasatura a civile (punto 8 opzione 2) ha raggiunto la perfetta asciugatura (tempo variabile in relazione alle condizioni meteorologiche presenti) sarà possibile applicare un idoneo fissativo ed omogeneizzante di assorbimento (tipo Ecap F) e successivamente una pittura tipo idoneo. Tra le varie tipologie di pitture raccomandate citiamo:

Ecap AP acrilica; Ecap GP acrilica "tinte brillanti"; Ecap STP ai silicati di potassio; Ecap SP silossanica; Ecap SCLP minerale "autopulente"; Ecap EP elastomerica.

La posa andrà eseguita come da scheda tecnica ed indicazioni del produttore della pittura prescelta.

Avvertenze: nella scelta della tinta si dovrà tenere presente che intonaci di finitura e pitture murali con un valore di riflessione diffusa inferiore a 20 non sono adatti ad uso esterno su sistemi di isolamento a cappotto. La posa andrà eseguita come da scheda tecnica ed indicazioni del produttore della finitura prescelta.



Prodotti ECAP®

Ecaph L pannello termoisolante prefinito in EPS sinterizzato.

Dimensioni 600x1200 mm - spessori disponibili da 30 a 200 mm.

Caratteristiche: vedi schede tecniche.

Ecaph GT pannello termoisolante prefinito in EPS sinterizzato additivato con grafite.

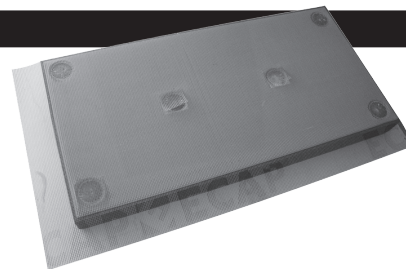
Dimensioni 600x1200 mm - spessori disponibili da 30 a 200 mm.

Caratteristiche: vedi schede tecniche.

Ecaph STIF pannello termoisolante prefinito in STIFERITE CLASS SK.

Dimensioni 600x1200 mm - spessori disponibili da 30 a 140 mm.

Caratteristiche: vedi schede tecniche.



Altri prodotti

Ecaph ADP - collante rasante in polvere pronto all'uso per pannelli in EPS.

Ecaph F - fissativo e regolatore dell'assorbimento del piano di posa, pronto all'uso. Per finiture colorate.

Ecaph AC - finitura colorata in pasta a basso spessore a base acrilica, pronta all'uso. Varie granulometrie.

Tinte da cartella colori (oltre 200 tinte).

Ecaph GC - finitura colorata "tinte brillanti" in pasta a basso spessore a base acrilica, pronta all'uso. Varie granulometrie.

Tinte da cartella colori.

Ecaph STC - finitura colorata in pasta a basso spessore a base siliconica, pronta all'uso. Varie granulometrie.

Tinte da cartella colori (oltre 200 tinte).

Ecaph SC - finitura colorata in pasta a basso spessore a base di silicati di potassio, pronta all'uso. Varie granulometrie.

Tinte da cartella colori (oltre 200 tinte).

Ecaph SCL - finitura minerale in pasta a basso spessore, pronto all'uso con scarsa tendenza al deposito di sporcizia.

Per uso esterno e interno. Varie granulometrie. Tinte da cartella colori.

Ecaph MC - finitura minerale in polvere a basso spessore, per uso esterno e interno. Varie granulometrie.

Tinte da cartella colori.

Ecaph AP - pittura a base acrilica, pronta all'uso. Tinte da cartella colori (oltre 200 tinte).

Ecaph GP - pittura "tinte brillanti" a base acrilica, pronta all'uso. Tinte da cartella colori.

Ecaph STP - pittura a base siliconica, pronta all'uso. Tinte da cartella colori (oltre 200 tinte).

Ecaph SP - pittura a base di silicati di potassio, pronta all'uso. Tinte da cartella colori (oltre 200 tinte).

Ecaph SCLP - pittura minerale, pronta all'uso con scarsa tendenza al deposito di sporcizia. Per uso esterno e interno.

Tinte da cartella colori.

Ecaph EP - pittura elastomerica, pronta all'uso. Tinte da cartella colori (oltre 200 tinte).

Tasselli - varie lunghezze e tipologie.

Profili di partenza - in alluminio, con gocciolatoio. Vari spessori.

Paraspigoli - in alluminio o in pvc. Con rete o senza.



Consultate i nostri video tecnici e applicativi
sul canale YouTube di Edilteco:
www.youtube.com/user/EDILTECOvideo

Le presenti indicazioni sono realizzate e messe a disposizione degli operatori con lo scopo di illustrare le corrette procedure generali per la posa in opera dei pannelli ECAP®. È quindi necessario eseguire correttamente le varie fasi come da schemi seguenti per ottenere un risultato ottimale e la conformità del sistema (vedi rapporti di prova ITC). Inoltre sarà anche necessario osservare le prescrizioni del produttore relative alla preparazione ed all'uso dei collanti, dei rasanti e dei prodotti di finitura e comunque dei prodotti complementari utilizzati. Il pannello ECAP® è compatibile, in linea di massima, con collanti, rasanti e prodotti di finitura solo se conformi a quanto prescritto dalle normative europee vigenti relative alla specifica destinazione d'uso (vedi anche marcatura CE). Le lavorazioni non potranno comunque prescindere dall'osservanza della comune "regola d'arte". Per ulteriori approfondimenti e/o per quanto non previsto nelle presenti indicazioni, consultare il "Manuale di Posa in Opera", le schede tecniche dei prodotti e/o interpellare il nostro Ufficio Tecnico. Edilteco S.p.A. garantisce il sistema ECAP® unicamente se la posa viene eseguita secondo la totalità delle prescrizioni, in caso contrario Edilteco S.p.A. si ritiene sollevata da qualsivoglia responsabilità. Quanto riportato nelle presenti indicazioni è da intendersi puramente indicativo. Nessuna garanzia può essere desunta da informazioni o dati non direttamente collegati alle certificazioni ed alla "regola d'arte". Tutte le indicazioni riportate nelle presenti indicazioni si intendono puramente indicative e non vincolanti ai fini legali. Infatti, i dati riportati sono desunti da prove di laboratorio e ne consegue che nelle pratiche applicazioni in cantiere le caratteristiche finali dei prodotti possono subire sostanziali variazioni in funzione delle situazioni meteorologiche e di posa in opera. L'utilizzatore dovrà sempre verificare l'idoneità del prodotto ai fini del suo utilizzo specifico, assumendosi ogni responsabilità insita e derivante dall'uso del prodotto stesso; oltre ad attenersi a tutte le modalità d'impiego ed alle norme di utilizzo riconducibili in generale alla "regola d'arte". Edilteco S.p.A. si riserva il diritto di modificare a suo insindacabile giudizio e senza preavviso il contenuto del presente documento. La diffusione, con qualunque mezzo, del presente documento costituisce ed annulla la validità di ogni altra documentazione precedentemente pubblicata. È fatto espresso divieto di pubblicare, diffondere, totalmente od in parte, i contenuti del presente documento senza previa espressa autorizzazione di Edilteco S.p.A.

IT Rev.07-2015



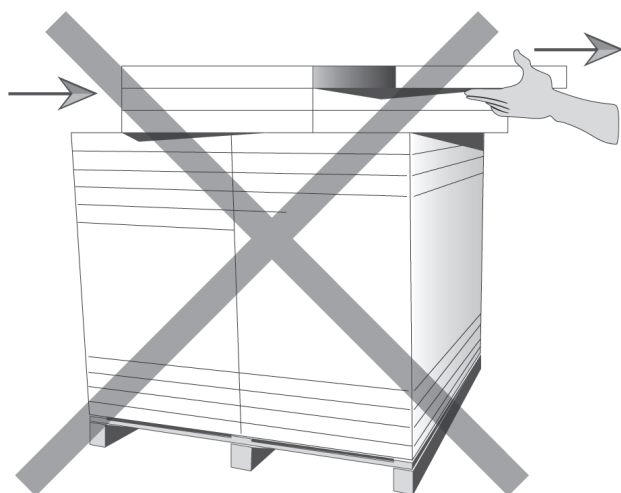
AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= ISO 9001 =

INTENDED USE

The semi-finished thermal insulation ECAP® boards are suitable to the laying on: external walls (external thermal insulating); internal walls; attics; both in new or old buildings, for individual houses as for tertiary and industrial buildings. ECAP® boards are also suitable for refurbishment and protection of degraded and old façades.

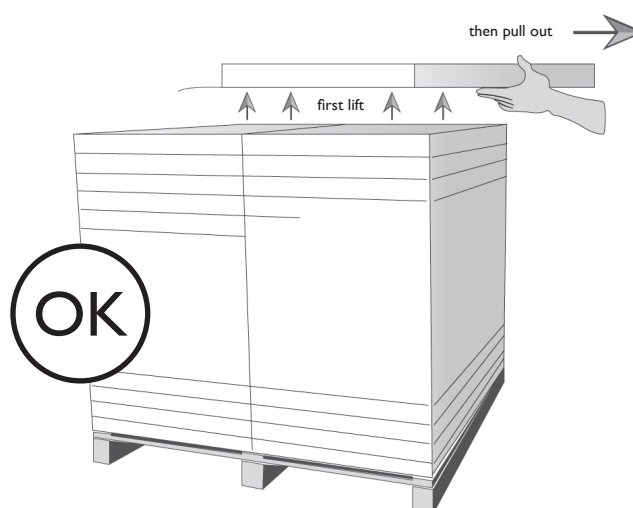


FOLLOW THE INSTRUCTIONS FOR THE CORRECT EXTRACTION OF THE ECAP® BOARD FROM THE PALLET



INCORRECT OPERATION

Pulling the boards can cause the cut and detachment of the net



CORRECT EXTRACTION OF THE BOARDS FROM THE PALLET

Lift the boards one by one avoiding to pull

Phase 1. Cleaning of wall or laying surface

Remove dirty traces, greases and possible incoherent parts. In case of irregular laying surfaces proceed with precautionary plastering and regularization.

Phase 2. Starting profiles

Position and apply aluminium starting profiles with drop breaker, with thickness adequate to that of the boards which will be applied, using an instrument showing the planarity and fixative anchors.

Phase 3. Boards cut

- **Board thickness up to 8 cm:** use a well-sharp cutter, proceeding to the cut on the board side without mesh-smoothing plaster and finish with a 2nd cut on the mesh-smoothing plaster side.
- **Board thickness over 8 cm:** use an hot-cutter proceeding to the cut on the board side without mesh-smoothing plaster and finish making a cut with a well-sharp cutter on the mesh-smoothing plaster side.
- **Alternatively:** use an electric saw, equipped with a blade for wood with an adequate length to the board thickness.

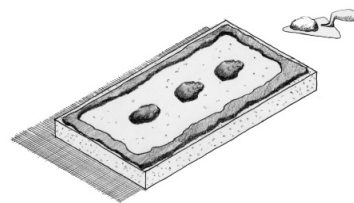
Phase 4. Glue preparation

Use the suitable product to the specific intended use (we suggest premixed fibrate cement glue in powder **Ecap ADP**) and proceed by following the instructions on the technical data sheet of the product.

Phase 5. Glueing boards to the laying surface

1. Lay the glue (type **Ecap ADP**) on the intrados of ECAP® board according to one of the following procedures:

- **option a. "Full surface" gluing:** the glue will be spread on the whole board surface in an homogeneous thickness using a steel trowel (notched 1,0 cm), excluding the perimeter edge for about 2,0 cm. This space without glue will be necessary for the board settling at the façades surface, avoiding that the glue deposit on the vertical edge and forms thermal bridges. Glue's approx consumption: 4,5 - 5,0 kg/m².
- **option b. "Four points" gluing:** this method is suggested especially when the applying surface is not perfectly planar (maximum 1,0 cm of difference in level). Make a "circle shape" with the glue, having a width of about 5,0 - 6,0 cm, to the board intrados and leaving a space of about 2,0 - 3,0 cm from the external perimeter of the board. The glue will be also applied in the center of the board making 3 circular points having a diameter of approximately 15 cm. Glue's indicative consumption: 3,5 - 4,0 kg/m².



2. Start the application of ECAP® boards on the laying surface. In case of vertical walls proceed for horizontal and complete lines, maintaining the long side of the board which is parallel to earth, from the left to the right, from the bottom to the top. Horizontal lines must be staggered between each other in the middle of the length of the long side of ECAP® board. ECAP® boards will be applied maintaining the overlaps of the net always on the left short side and on the bottom longer side. That is necessary to obtain a right overlap of the net and the covering of the anchors which will be positioned. Use an aluminium staff to correct possible differences in level between boards and make a surface completely planar.



Important: the ECAP® board has a perimeter edge without smoothing plaster (about 1,0 cm). This characteristic allows the right execution of the grouting and avoids the formation of cracks generated by settlements between "stiff" layers that are in contact between them.

WARNINGS:

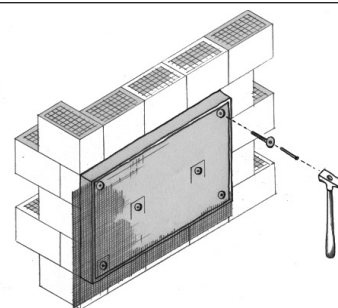
- The boards must be perfectly placed side by side, without spaces within a board and the other on the junction points.
- The boards should create a continuous surface and totally cover the laying surface to avoid thermal bridges.
- In presence of openings or protrusions, it's necessary to seal them adequately to avoid that the external weather conditions (rain, snow, etc.) percolate between boards and laying surfaces.
- In presence of pipelines and external plant in general or other elements that cross the boards, seal creeps and interstices with suitable plastic sealing materials.



Phase 6. Board anchorage to the laying surface

After about **15 - 30 minutes** from the boards gluing, proceed with the application of mechanical fixing (anchors). The anchors should be of the type and dimensions suitable to the support nature and to the thickness of the ECAP® board used (see technical data sheet). After having realised a hole with the drill, apply the anchor in correspondence to the placement of the anchors on the ECAP® board, using a hammer and taking care of placing the intrados of the anchor head in contact with the uncovered board surface. It is necessary not to force the anchor head into the polystyrene part of the ECAP® board.

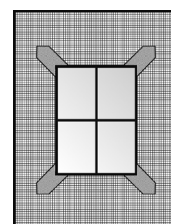
In fact the anchors head will be anyway drowned within the mortar thickness that rounds the placements. What above said is essential to avoid excessive mechanical stresses to the boards which can create displacement and differences in level.



Phase 7. Staff-angles application

Put the staff-angles on the corners and on the openings edges (windows, french windows, doors, etc.). It is recommended the use of pvc staff-angles equipped with net.

Important: envisage a reinforcement in correspondence of openings (doors, windows, etc.) realized with pieces of fiberglass net positioned in an oblique way on the angles-edges and after that covered with smoothing plaster.



Phase 8. Grouting - smoothing of boards (several options)

Option 1

Preparation for thickness coloured finishing in paste:

it is sufficient to proceed, with suitable palette knife (12x28 cm), to spread suitable smoothing plaster (type Ecap ADP) in correspondence of the junctions within the boards and the anchors heads, until the scrim overlaps are completely covered (consumption is approximately 0,700 kg/m²). In this phase it is really important to avoid the formation of folds into the overlap net and also the formation of air bubbles within the smoothing plaster thickness. After the grouting is dry, completely smooth boards with suitable product (type Ecap ADP) using suitable palette knife (14x50 cm) both horizontally and vertically. Smoothing thickness 0,1 / 0,2 cm (consumption is approximately 1,0 / 1,1 kg/m²). **It is recommended to check the planarity using a metallic float.**

Option 2

Preparation for painting with roll or paintbrush:

a. Proceed, with suitable palette knife (12x28 cm), to spread suitable smoothing plaster (type Ecap ADP) in correspondence of the junctions within the boards and the anchors heads, until the scrim overlaps are completely covered (consumption is approximately 0,700 kg/m²). In this phase it is really important to avoid the formation of folds into the overlap net and also the formation of air bubbles within the smoothing plaster thickness.

b. After the grouting is dry, completely smooth boards with suitable product (type Ecap ADP) using suitable palette knife (14x50 cm) both horizontally and vertically. Smoothing thickness 0,1 / 0,2 cm (consumption is approximately 1,0 / 1,1 kg/m²).

It is recommended to check the planarity using a metallic float.

c. After the grouting is dry, like at point b., completely smooth boards with suitable product (type Ecap FM or Isolteco Rasatura Monocap) in the desired grain-size. The new smoothing plaster will have to be floated. The maximum smoothing plaster thickness is 0,2 cm.



Phase 9. Finishing (several options)

Option 1

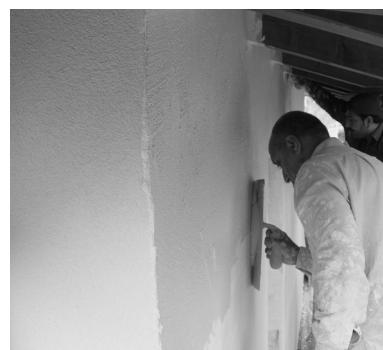
Thickness coloured finishing: once that the grouting of the smoothing plaster have reached the perfect drying (time is variable depending on weather conditions) it will be possible to apply a suitable fixative and homogeniser of absorption (type Ecap F) and subsequently a coloured finishing in paste (recommended) or in powder and of suitable type. Several typologies of thickness finishing can be mentioned, as an example: Ecap AC acrylic; Ecap GC acrylic "shining colours"; Ecap STC with potassium silicates; Ecap SC silossanic; Ecap SCL mineral "self-cleaning".

The application will be executed as per technical data sheet and producer indications of the chosen finishing.

Option 2

Roller or paintbrush painting: once that the smoothing plaster has reached the perfect drying (time is variable depending on weather conditions) it will be possible to apply a suitable fixative and homogeniser of absorption (type Ecap F) and subsequently a suitable paint. Several typologies of paints can be indicated, we mention as an example: Ecap AP acrylic; Ecap GP acrylic "shining colours"; Ecap STP with potassium silicates; Ecap SP silossanic; Ecap SCLP mineral "self-cleaning"; Ecap EP elastomeric.

The application will be executed as per technical data sheet and producer indications of the chosen paint.



Warnings: during the choice of the paint it's important to remember that finishing plasters and wall paints with a value of widespread reflexion inferior to 20 are not suitable for external thermal insulation systems. Execute the application following the technical data sheet instructions and the producer' indications for the chosen finishing.

Product ECAP®

Ecap L - White EPS board.

Semi-finished thermal insulating board made with sinterized EPS - dimensions 600x1200 mm - thicknesses available from 30 to 200 mm. Characteristics: see technical data sheet.

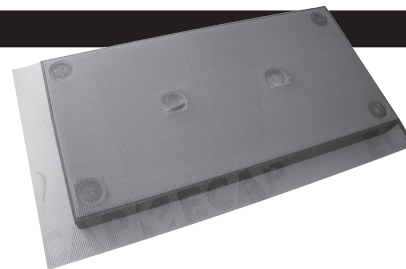
Ecap GT - Graphite EPS board.

Semi-finished thermal insulating board made with sinterized graphite based EPS dimensions 600x1200 mm - thicknesses available from 30 to 200 mm. Characteristics: see technical data sheet.

Ecap STIF prefabricated thermal insulating board in STIFERITE CLASS SK.

Dimensions 600x1200 mm - thicknesses available from 30 to 140 mm.

Characteristics: see technical data sheets.



Other product

Ecap ADP - ready-to-use smoothing glue in powder; for EPS boards.

Ecap F - ready-to-use fixative and regulator of the laying surface's absorption. For coloured finishing.

Ecap AC - ready-to-use, thin-bed coloured acrylic-based paste finishing. Various grain size available. Over 200 colours available (see colours palette).

Ecap GC - acrylic-based, ready-to-use thin-bed coloured "shining paints" finishing in paste. Various grain-size available. See colours palette.

Ecap STC - silicon based, ready-to-use, thin-bed coloured finishing paste. Various grain sizes available. Over 200 colours available (see colours palette).

Ecap SC - potassium silicates based, ready-to-use, thin-bed finishing in paste. Various grain sizes available. Over 200 colours available (see colours palette).

Ecap SCL - ready-to-use, thin-bed mineral finishing in paste, with scarce tendency to the deposit of dirt. For external and internal use. Various grain sizes available. See colours palette.

Ecap MC - thin-bed mineral finishing in powder. For external and internal use. Various grain-sizes available. See colours palette.

Ecap AP - ready-to-use, acrylic-based painting. Over 200 colours available (see colours palette).

Ecap GP - ready-to-use acrylic-based, "shining paints" painting. See colours palette.

Ecap STP - ready-to-use, silicon-based painting. Over 200 colours available (see colours palette).

Ecap SP - ready-to-use potassium silicates based painting. Over 200 colours available (see colours palette).

Ecap SCLP - ready-to-use, mineral painting with scarce tendency to the deposit of dirt. For external and internal use. See colours palette.

Ecap EP - ready-to-use elastomeric paint. Over 200 colours available (see colours palette).

Anchors - various types and lengths available.

Starting profiles - made with aluminium, with dripstone. Various thicknesses available.

Staff-angles - made with aluminium or pvc. With or without net.



www.youtube.com/user/EDILTECOvideo

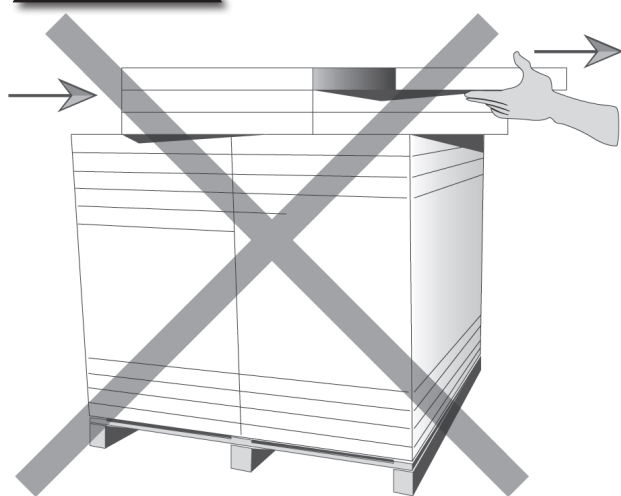
These indications have been realised and are at the disposal of the operators with the aim to illustrate the right general procedures for the laying on site of the ECAP® boards. It is therefore necessary to execute correctly the different phases as to the following layouts to obtain an optimal result and the system conformity (see test reports ITC). Moreover, it will be also necessary to observe the prescriptions of the manufacturer in relation to glue preparation and use, smoothing plaster and finishing and complementary products that have been used. The ECAP® board is compatible with glue, smoothing plasters and finishing products only if they are in accordance with what described by the European norms in force, in relation to the specific intended use (CE). Works, anyway, can not prescind from observance of the traditional "workmanlike". Consult the technical data sheets of the product and/or contact our Engineering Department if you want more close examinations and/or for what not foreseen in this manual. Only if the application is executed according these prescriptions, Edilteco S.p.a. can guarantee the ECAP® system, otherwise, Edilteco S.p.a. will not hold responsible. What written in this Manual has to be purely intended in an indicative sense. Any guarantee can't be deduced from information or data that aren't connected directly to certifications and to the "workmanlike". All the indications of this manual are purely indicative and non-committal to legal purposes. In fact, these data are deduced from laboratory tests and so, in practical applications on site, the final products characteristics can be subjected to important changes according to weather conditions and to work on site. The user must always check the suitability of the product to the aims of its specific use, holding every responsibility coming from the product utilization; over to keep to all the employment modalities and norms of use generally traceable back to the "workmanlike". Edilteco S.p.a. reserves the right to change the content of this Manual, without notice. Spreading this Manual, with every possible method, substitute and eliminates the validity of other Manuals or technical documentation previously published. It is forbidden to publish and, totally or partially, spread the contents of this Manual without previous licence of Edilteco S.p.a.

Utilisation du panneau ECAP®

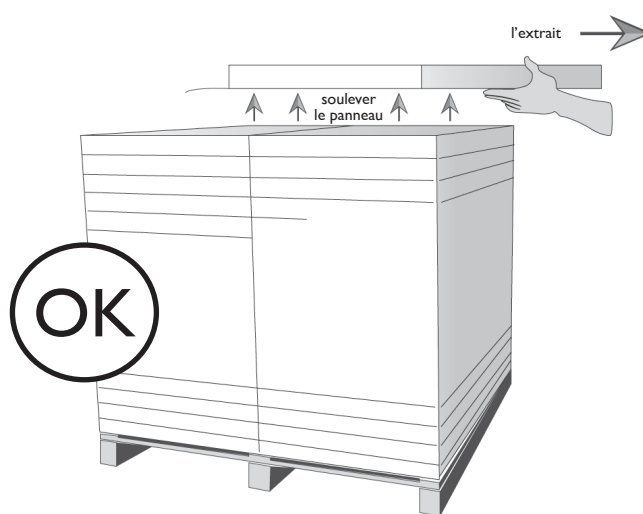
Les plaques ECAP® sont recommandées pour l'Isolation Thermique par l'Extérieur des bâtiments neufs ou anciens (logements individuels et collectifs, bâtiments tertiaires, administratifs et commerciaux et Bâtiments industriels et agricoles), la réfection et protection des façades dégradées et en compléments d'isolation thermique à condition que les indications de mise en œuvre et d'utilisation soient bien respectées.



NOTA BENE - BON POUR L'EXTRACTION DE PLAQUES DE PALETTE ECAP®
SUIVEZ LES INSTRUCTIONS

**FONCTIONNEMENT INCORRECT**

Tirez les plaques implique la possible de coupe et de séparation du réseau

**EXTRACTION CORRECTE DE LES PLAQUE**

Soulever les plaques ne tirez jamais individuellement

Etape 1. Nettoyage du mur ou surface de pose

Retirer toute trace de saleté, de graisses et tout débris. En cas de pose sur une surface irrégulière, procéder à une plâtrage et une régularisation, par précaution.

Etape 2. Profil de départ

Positionner et appliquer les profils de départ en aluminium avec goutte d'eau, d'une épaisseur adéquate aux panneaux qui seront installés, en utilisant un niveau à bulle et des chevilles de fixation.

Etape 3. Découpe des panneaux

- **Panneau jusqu'à 8 cm d'épaisseur** : utiliser un couteau de sécurité (cutter) bien tranchant, faire une première découpe du panneau coté ragréage (en prenant bien soin de couper le ragréage ainsi que la trame de verre) et terminer par une deuxième découpe coté PSE.
- **Panneau de plus de 8 cm d'épaisseur** : utiliser un couteau de sécurité (cutter) bien tranchant, faire une première découpe du panneau coté ragréage (en prenant bien soin de couper le ragréage ainsi que la trame de verre) et terminer par une deuxième découpe coté PSE à l'aide d'un coupeur chaud
- **Sinon** : utiliser une scie électrique, munie d'une lame à bois, dont la longueur est adaptée à l'épaisseur du panneau.

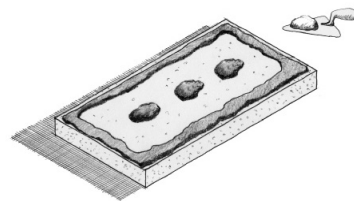
Etape 4. Préparation de la colle

Utiliser le produit adapté à une utilisation spécifique (il est recommandé le prémélange de ciment adhésif fibraté **Ecap ADP**) et suivre les instructions figurant sur la fiche technique du produit.

Etape 5. Collage des panneaux sur la surface de pose

1. Étaler le mortier colle Ecap ADP sur l'envers du panneau ECAP® selon l'une des deux procédures suivantes :

- **Collage à « pleine surface »** : étaler la colle sur toute la surface du panneau de façon homogène par l'utilisation d'une spatule en acier inoxydable (entaillée 1,0 cm) sauf sur le bord (environ 2,0 cm de large). Cela permettra d'éviter l'accumulation de colle sur les cotés du panneau, lors de sa mise en place, et évitera ainsi la formation des ponts thermiques. Rendement de la colle (à titre indicatif) : 4 - 6 kg/m².
- **Collage « à plot »** : cette méthode est particulièrement conseillée en cas de surface de pose irrégulière. Former une « couronne » de 5,0 - 6,0 cm de large, sur l'envers du panneau, et laisser une bordure de 2,0 - 3,0 cm de large. La colle sera également appliquée à l'intérieur de la « couronne ». Former 3 plots d'environ 15 cm de diamètre. Rendement de la colle (à titre indicatif) : 3 - 4 kg/m².



2. Appliquer les panneaux ECAP® sur la surface de pose. Sur une paroi vertical, installer horizontalement chaque rangée en totalité, en maintenant le côté long du panneau parallèle au profil de départ, de gauche à droite, et de bas en haut. Les rangées suivantes devront être décalées de moitié de la longueur du panneau ECAP®. Les panneaux ECAP® seront placés de façon à ce que le treillis de superposition soit toujours côté court à gauche, et côté long vers le bas.



Ceci est indispensable pour obtenir une superposition correcte du treillis de recouvrement et pour recouvrir les chevilles qui seront installées par la suite. Afin d'obtenir un résultat parfait, utiliser une règle en aluminium pour corriger d'éventuelles différences de niveau entre les panneaux et obtenir ainsi une surface totalement plane.

Nota Bene : le panneau ECAP® a une bordure d'environ 2,0 cm sans ragréage. Cette caractéristique permet d'effectuer un masticage parfait entre les panneaux (en cas de finition « esthétique » constituée de pâte de finition colorée) ou de ragréage total (en cas de finition « esthétique » réalisée avec une application de couleur au pinceau ou au rouleau). Cette bordure évite la formation éventuelle de craquelures dues aux tassements et aux tensions entre les couches « rigides » qui sont en contact avec les panneaux.

AVERTISSEMENTS :

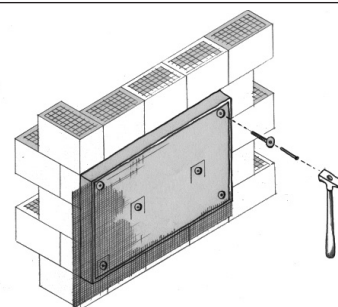
- Les panneaux devront être parfaitement joints entre eux.
- Les panneaux devront recouvrir totalement le plan de pose, afin d'éviter les ponts thermiques.
- En présence d'ouvertures ou de parties saillantes, prévoir une soudure adéquate afin d'éviter que la pluie, la neige, etc. ne s'infiltrent entre les panneaux et la surface de pose.
- En présence de tuyauterie et/ou autre qui traverserait les panneaux, souder et recouvrir les ouvertures avec un plastique étanche.



Etape 6. Fixation des panneaux Ecap®

15-30 minutes après le collage des panneaux, on peut effectuer la fixation mécanique (chevilles). Les chevilles devront être en polypropylène, avec une tête à frapper et des clous de longueur adaptée à l'épaisseur du panneau ECAP® (voir les fiches techniques).

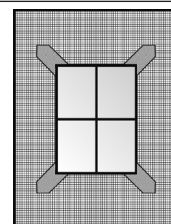
Après avoir percé un trou avec une perceuse, fixer la cheville dans le panneau ECAP®, à l'aide d'un marteau. Bien enfoncer la cheville de façon à ce que la tête à frapper soit bien en contact avec la surface du panneau. Il est indispensable de ne pas trop enfoncer la tête de la cheville dans le polystyrène du panneau ECAP®. En effet, la tête de la cheville sera noyée dans l'épaisseur du mortier. Tout ceci est essentiel pour éviter de trop fortes sollicitations mécaniques des panneaux, ce qui provoquerait des déplacements et de mauvais alignements.



Etape 7. Installation des profils d'angle

Installer les profils d'angle sur les arêtes et sur les bords des ouvertures (fenêtres, portes, etc...). L'utilisation de profils d'angle avec treillis est conseillée.

Nota Bene : prévoir aux points d'ouverture (portes, fenêtres, etc...) des renforts réalisés avec du treillis en fibre de verre traitée, disposés de façon oblique sur les angles, et faire un ragréage.



Etape 8. Marouflage-ragréage des panneaux (différentes possibilités)

Option 1

Préparer si l'on pose ensuite une finition colorée: procéder à l'étalement du ragréage (de type Ecap ADP) avec une taloche (12x28 cm), entre les joints des panneaux, et noyer totalement les joints de recouvrement en treillis (consommation approximative d'environ 0,700 kg/m²). Faire très attention à la formation de plis du treillis et éviter également la formation de bulle d'air dans le ragréage. Une fois le ragréage est totalement secs, raser complètement les panneaux avec le produit approprié (de type Ecap ADP) utilisant une spatule en métal (14x50 cm) horizontalement et verticalement. Épaisseur de rasage 0,1 / 0,2 cm (consommation approximative d'environ 1,0 / 1,1 kg/m²).

Il est conseillé d'effectuer une vérification de la planéité par l'utilisation de une flotteur métallique.

Option 2

Préparer si l'on applique ensuite une couleur au rouleau ou au pinceau:

a. Procéder à l'étalement du ragréage (de type Ecap ADP) avec une taloche (12x28 cm), entre les joints des panneaux, et noyer totalement les joints de recouvrement en treillis (consommation approximative d'environ 0,700 kg/m²). Faire très attention à la formation de plis du treillis et éviter également la formation de bulle d'air dans le ragréage.

b. Une fois le ragréage est totalement secs, raser complètement les panneaux avec le produit approprié (de type Ecap ADP) utilisant une spatule en métal (14x50 cm) horizontalement et verticalement. Épaisseur de rasage 0,1 / 0,2 cm (consommation approximative d'environ 1,0 / 1,1 kg/m²).

Il est conseillé d'effectuer une vérification de la planéité par l'utilisation de une flotteur métallique.

c. Une fois le ragréage est totalement secs, tant point b, faire un ragréage total des panneaux avec un produit adéquat (de type Ecap FM ou Isolteco Rasatura Monocap dans la granulométrie souhaitée). Le ragréage sera ensuite tiré avec une planche à dresser. L'épaisseur du ragréage devra être de 0,2 cm maximum.



Etape 9. Finition (différentes possibilités)

Option 1

Finition colorée : une fois le masticage ou le ragréage sont totalement secs (le temps de séchage varie selon les conditions météorologiques) il sera possible d'appliquer un fixatif, un produit homogénéisant et absorbant (de type Ecap F), puis une pâte de finition colorée (recommandée) ou en poudre et dans tous les cas de type approprié.

Produits de finition possibles :

Ecap AC acrylique; Ecap GC acrylique « teintes brillantes »; Ecap STC à base de silicates de potassium; Ecap SC siloxane; Ecap SCL autonettoyant minéral.

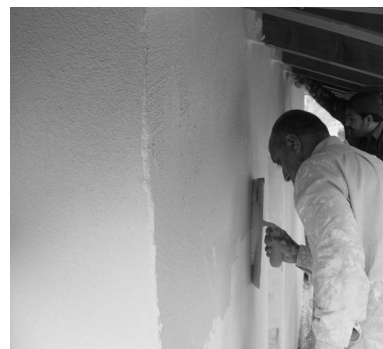
Option 2

Peinture au rouleau ou pinceau: une fois le ragréage totalement sec (le temps de séchage varie selon les conditions météorologiques), il sera possible d'appliquer un fixatif, un produit homogénéisant et absorbant (Baumit® Universal-Grund ou équivalent) ainsi qu'une peinture adéquate. Peintures possibles :

Ecap AC acrylique; Ecap GP acrylique « teintes brillantes »; Ecap STP à base de silicates de potassium; Ecap SP siloxane ; Ecap SCLP autonettoyant minéral; Ecap EP élastomère (Baumit® ElastoRoll ou équivalent).

La mise en place sera effectuée selon les indications de la fiche technique e du fabricant de la peinture choisi.

Avvertissements : lors du choix de la couleur, on tiendra compte du fait que les enduits de finition et les peintures murales ayant une valeur de réflexion diffuse inférieure à 20 ne sont pas adaptés à un usage externe sur les systèmes d'isolation extérieurs. La pose sera effectuée selon la fiche technique et les indications du fabricant de la finition choisie.



Panneau ECAP®

Ecap LI00

Panneau thermo-isolant semi-fini en PSE classe I00 - coefficient de conductivité thermique $\lambda/0,035$ W/mk - dimension 1200 x 600 mm - épaisseurs disponibles de 30 à 200 mm.

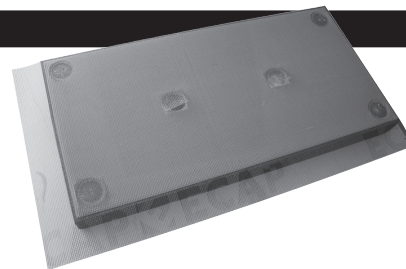
Ecap GreyT

Panneau thermo-isolant semi-fini en PSE graphité - coefficient de conductivité thermique $\lambda/0,031$ W/mk - dimension 1200 x 600 mm - épaisseurs disponibles de 30 à 200 mm.

Plaque semi-finie en STIFERITE CLASS SK

Dimensions : 1200 x 600 mm - épaisseur disponibles de 30 à 140 mm.

Caractéristiques: voir les fiches techniques.



Liste des produits complémentaires

Ecap ADP - mortier colle en poudre prête à l'emploi pour panneau en PSE.

Ecap F - fixatif et régulateur d'absorption de surface de pose, prêt à l'emploi. Pour finition colorée.

Ecap AC - finition colorée en pâte, de faible épaisseur, à base d'acrylique, prête à l'emploi. Différentes granulométries possibles. Voir carte de coloris (plus de 200 coloris disponibles).

Ecap STC - finition colorée en pâte, de faible épaisseur, à base de silicates de potassium, prête à l'emploi. Différentes granulométries possibles. Voir carte de coloris (plus de 200 coloris disponibles).

Ecap AP - peinture à base d'acrylique, prête à l'emploi. Voir carte de coloris (plus de 200 coloris disponibles).

Ecap STP - peinture à base de silicates de potassium, prête à l'emploi. Voir carte de coloris (plus de 200 coloris disponibles).

Cheilles - différentes types et longueurs disponibles.

Profils de départ - en aluminium, avec goutte d'eau. Différentes épaisseurs disponibles.

Profils d'angle - en aluminium ou en pvc, avec ou sans treillis.



www.youtube.com/user/EDILTECOvideo

Ce document est réalisé et mis à disposition des entreprises du bâtiment afin de leur fournir les procédures de pose sur chantier des panneaux Ecap®. Il est donc nécessaire d'effectuer correctement les différents phases de pose (voir les schémas ci-joint) afin d'obtenir un résultat parfait et conforme (voir les rapports de test de l'I.T.C. Institut des Technologies de la Construction).

Il sera de plus nécessaire de suivre avec précision les indications du fabricant concernant la préparation et l'utilisation des colles, des produits de ragréage ainsi que des produits de finition et tout autre produit utilisé.

Le panneau Ecap® est uniquement compatible avec les colles, produits de ragréage, et de finition, conformes aux normes européennes en vigueur et comportant le sigle CE.

Pour tout complément d'information ne figurant pas dans le présent document, consulter le «Manuel de pose sur chantier», les fiches techniques des produits et/ou veuillez vous adresser à notre Service Technique.

La société Edilteco Group ne garantit le système Ecap® que si la pose est effectuée selon ses indications ; dans le cas contraire la société Edilteco France décline toute responsabilité.

Les informations contenues dans ce document sont données à titre purement indicatif et ne sont pas contractuelles. Les données sont le résultat de tests effectués en laboratoire. Elles peuvent subir de fortes variations et modifier de façon importante les caractéristiques des produits selon les conditions météorologiques et la pose sur chantier. L'utilisateur devra toujours vérifier si le produit est adéquat en fonction de son utilisation, et en assumer l'entière responsabilité. La société Edilteco France se réserve le droit de modifier sans préavis le contenu du présent document. La diffusion de celui-ci, sur tout support, annule et remplace tout autre document publié précédemment.

La reproduction totale ou partielle du présent document, est strictement interdite, sans autorisation préalable de la société Edilteco S.p.a.

FR Rev. 07-2015



Edilteco France SARL BP 70731 - 49307 Cholet Cedex - France . Tél 0825 825 533 . Fax 0825 850 050 . www.edilteco.com | info@edilteco.fr



Edilteco Benelux S.A. 1070 Brussels - Belgium . Tel. +32 (0)2 524 09 10 (FR) . Tel. +32 (0)2 521 13 32 (NL) . Fax +32 (0)2 524 33 67 . www.edilteco.com | info@edilteco.be



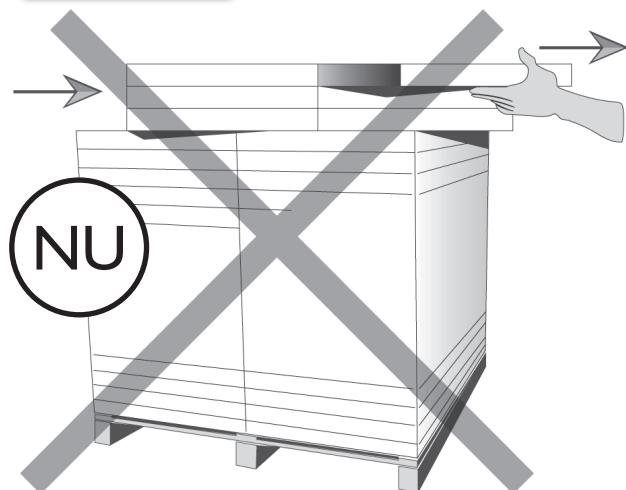
COMPANY WITH
QUALITY SYSTEM
CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 =

CUM SE FOLOSESC

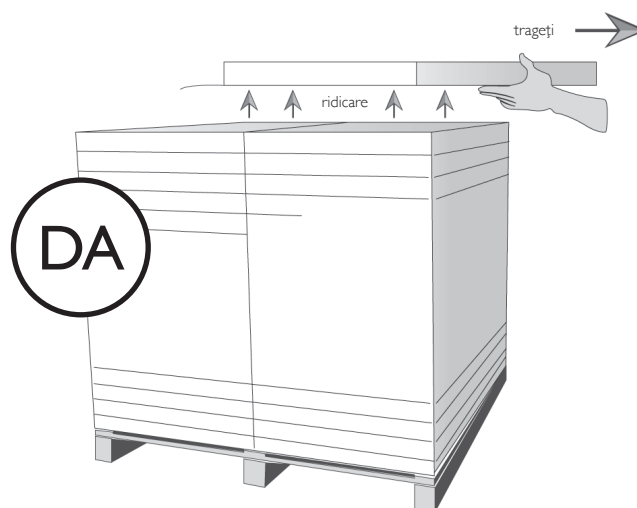
Utilizarea panourilor de izolare prefinisate ECAP® sunt potrivite pentru a izola pereți exteriori, interiori și plafoane. Fără a modifica metodele corecte specificate de instalare și utilizare.



ATENȚIE: URMĂRIȚI CU ATENȚIE URMĂTOARELE INSTRUCȚIUNI PENTRU A EXTRAGE CORECT PANOURILE ECAP® DIN PALET



EXTRAGEREA GREȘITĂ
Trăgând panourile orizontal puteți risca tăierea plasei



EXTRAGEREA CORECTĂ A PANOURILOR DIN PALET
Ridicând panourile unul câte unul fără să trageți orizontal

Pasul 1. Curățirea peretelui sau a plafonului

Elimină murdăria, grăsimea și toate neregulele. În caz de perete/plafon neregulat, preveniți prin chituire, regularizare și dacă este cazul tencuiți.

Pasul 2. Profilele din aluminiu cu drenaj

Acestea se aplică luând în calcul grosimea adecvată a panourilor, folosind nivela, și dibluri.

Pasul 3. Tăierea panoului

- **Panoul cu grosimea până la 8 cm** se poate tăia cu un cuțit ascuțit (kater) pe partea polistirenului și se termină cu o a doua tăietură pe partea plasei prefinisate ca și panoul de rigips.
- **Panuol cu grosimea peste 8 cm** se poate tăia prin procedura (fir de oțel încălzit) și se termină prin efectuarea celei de a doua tăietură cu un cuțit ascuțit (kater).
- **Alternativ** mai poate fi folosit un fierăstrău de lemn vertical electric cu lungimea lamei potrivită pentru grosimea panoului.

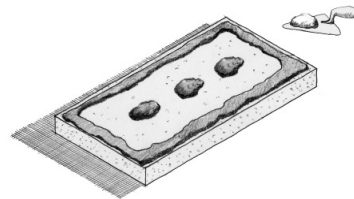
Pasul 4. Pregătirea adezivului

Folosiți produsul potrivit pentru utilizarea specifică recomandăm preamestecat pe bază de ciment cu fibră ECAP ADP urmând instrucțiunile de pe fișa de date a produsului utilizat.

Pasul 5. Aplicarea adezivului pe panou

1. Incepeți aplicarea adezivului adecvat (de tip ECAP ADP) pe dosul panoului urmând următoarele două proceduri:

- **opțiunea a.** Lipirea adezivului pe întreaga suprafață a panoului în grosime uniformă, sau folosind un pieptăne de oțel cu dinții de 1,0 cm., cu excluderea marginilor periferice de 2,0 cm. Marginea lăsată liberă este necesară pentru a evita acumularea de adeziv pe marginile panoului eliminând formarea punților termice. Consumul aproximativ de adeziv pentru opțiunea a 4,5 - 5,0 kg/m².
- **opțiunea b.** Lipirea adezivului tip bordură perimetrală: Această metodă este deosebit de recomandată atunci când sunt de izolat pereți cu o suprafață neregulară (maxim 1,0 cm). Forma bordurei perimetrale trebuie să fie ca o coroană cu o lățime de 5,0 - 6,0 cm lăsând un spațiu de 2,0 - 3,0 cm din perimetrul exterior al panoului. Adezivul va fi aplicat chiar și în cadrul coroanei formând trei porțiuni circulare având diametrul de 15 cm. Consumul aproximativ adeziv 3,5 - 4,0 kg/m².



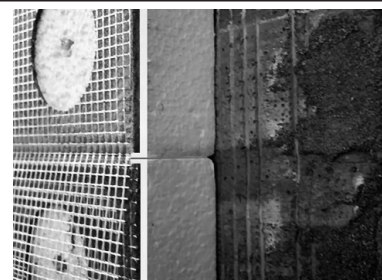
2. Aplicarea panourilor ECAP®. În cazul peretelui vertical procedați aplicația pe fir orizontal, menținând în același timp latura lungă a panoului paralelă cu planul podelei de la stânga la dreapta și de jos în sus. Rândurile orizontale trebuie eșalonate reciproc de jumătate din lungimea laturei lungi a panoului. Panourile vor fi aplicate păstrând constantă imaginea plasei suprapusă mereu cu partea scurtă la stânga și cu partea lungă jos. Așa cum este prezis pentru a obține o corectă suprapunere este indispensabil ca plasa să acopere diablurile înbinându-se panourile unul cu altul. În scopul obținerii unei suprafețe complet netedă generală utilizați pentru a corecta orice inegalitate între panouri o riglă de aluminiu.



Avertisment: Vă rugăm să rețineți că ECAP® are un cadru exterior de aproximativ 1,0 cm, fără finisaj. Această caracteristică permite executarea corectă a chituei ulterioare între panouri și evită formarea de fisuri din cauza tensiunii ulterioare între straturile rigide.

AVERTISMENT:

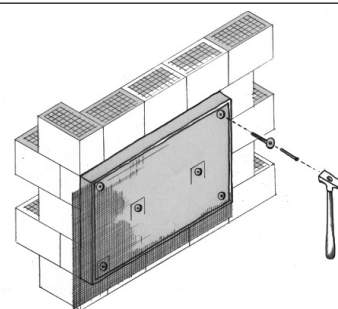
- Panourile trebuie să fie perfect în contact unul de celălalt, fără spații între margini.
- Panourile trebuie să creeze o suprafață continuă și să acopere complet peretele de izolat, pentru a evita formarea de punți termice.
- În prezența unor eventuale deschideri sau proeminențe, efectuați o etanșare adecvată pentru a preveni infiltrații din cauza timpului nefavorabil (apă de ploaie, zăpadă etc).
- Dacă conducte și instalații în afară sau cel puțin aceste elemente trec prin panouri, rosturile de înbinare se vor etanșa cu materiale adecvate din plastic.



Pasul 6. Dibluirea panourilor

După **15-30 minute** de la lipirea panourilor, puteți continua aplicația elementelor de fixare mecanică (dibluri). Diblurile trebuie să fie în model, dimensiune și grosimea panoului în baza calității suprafeței unde va fi aplicat (vezi cărțile tehnice).

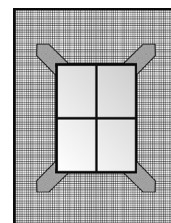
După ce ați reușit să faceți gaura în spațiul predispus de panoul ECAP® veți introduce capul în formă de ciupercă, având grijă să adere intradosul la suprafața neacoperită a panoului. Este esențial să nu forțați capul diblului în predispoziția panoului ECAP® fiind din polistiren. De fapt capul diblului va rămâne încorporat în grosimea adezivului din jurul predispoziției. Așa cum am prescris este esențial evitarea strânsului excesiv, pentru a evita provocarea deplasărilor și neconcordanțelor.



Pasul 7. Aplicarea colțarelor

La toate colțurile pereților chiar și la colțurile ferestrelor, ușilor etc, recomandăm utilizarea mijloacelor de protecție potrivite (colțar din pvc cu plasă).

Avertisment: în corespondența de deschideri (uși, ferestre, etc) poziționați obligatoriu lateral pe la colțuri și muchii, bucăți de plasă din fibră de sticlă și apoi chituiți.



Pasul 8. Chituirea și finisarea panoului (diverse opțiuni)

Opțiunea 1

Pregătirea pentru finisajul colorat granulat.

- Este suficient pentru chituire folosirea spatulei necesare din metal (12x28 cm) elaborând la nivel adezivul (de tip ECAP ADP) apăsând pe rosturile dintre panouri și a diblurilor; până a îneca complet suprapunerile de plasă și dibluri (consumul aproximativ de adeziv c.a. 0,700 kg/m²).
- În această etapă, va trebui să se aibă cea mai mare grijă pentru a evita șifonarea suprapunerilor de plasă și formarea bulelor de aer în grosimea adezivului. După uscarea totală a chituirii așa cum am menționat mai sus, finisați complet panourile cu produsul adecvat (tip ECAP ADP) folosind orizontal și vertical o spatulă necesară din metal (14x50 cm). Grosimea finisării 0,1 / 0,2 cm (consumul aproximativ c.a. 1,0 / 1,1 kg/m²). Este indicat controlarea suprafeței abia finisată cu o riglă din metal.



Opțiunea 2

Pregătirea pentru vopsitul cu pensula sau trafaretul.

- a. Continuați să chituiți cu spatula necesară din metal (12x28 cm) elaborând la nivel adezivul (de tip ECAP ADP) apăsând pe rosturile dintre panouri și a diblurilor până a îneca complet suprapunerile de plasă și diblurile (consumul aproximativ de adeziv c.a. 0,700 kg/m²). În această etapă va trebui să se aibă cea mai mare grijă pentru a evita șifonarea suprapunerilor de plasă și formarea bulelor de aer în grosimea adezivului.
- b. După uscarea totală a adezivului, așa cum am menționat și mai sus, finisați complet panourile cu produsul adecvat (tip ECAP ADP) folosind orizontal și vertical o spatulă necesară din metal (14x50 cm). Grosimea finisării 0,1 / 0,2 cm (consumul aproximativ c.a. 1,0 / 1,1 kg/m²). Este indicat controlarea suprafeței abia finisată cu o riglă din metal.
- c. După uscarea totală (pasul b) finisați complet panourile cu produsul adecvat (de tip ECAP FM sau ISOLTECO MONOCAP) cu dimensiunea granulei preferite. Această finisare după ce a fost controlată cu o riglă din metal poate fi drișcuită. Grosimea finisării maxim 0,2 cm.

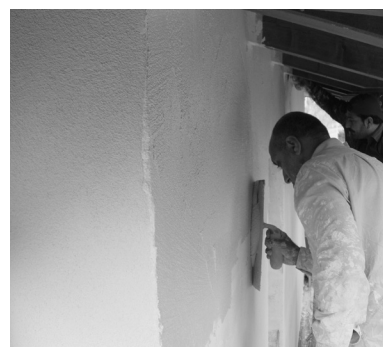


Pasul 9. Finisajul colorat (diverse opțiuni)

1. Finisajul colorat: după ce a-ți chituit și finisat (pasul 8 opțiunea 1) așteptați ca finisarea să se usuce foarte bine (uscarea variază în funcție de condițiile meteorologice prezente), se poate aplica un fixator amorsă adecvat (tip ECAP F) capabil pentru omogenizarea absorbțiilor și apoi un finisaj colorat în pastă (recomandat) sau pulbere de tipul adecvat. Printre diferitele tipuri de finisaje recomandate sunt: ECAP AC Acrilic, ECAP GC acrilic "cu culori strălucitoare", ECAP STC cu silicat de potasiu, ECAP SC silosanice, ECAP SCL mineral "se curăță singur". Aplicarea finisajului ales trebuie efectuată conform fișei producătorului produsului ales.



2. Vopsitul cu pensula sau trafaretul: după ce a-ți finisat, controlând finisarea cu o riglă de aluminiu, așteptați ca finisarea să se usuce foarte bine (uscarea variază în funcție de condițiile meteorologice prezente) se poate aplica un fixator amorsă adecvat (tip ECAP F) capabil pentru omogenizarea absorbțiilor și apoi o vopsea adecvată. Printre diferitele tipuri de vopsele recomandate sunt: ECAP AP Acrilic, ECAP GP acrilic "cu culori strălucitoare", ECAP STP cu silicat de potasiu, ECAP SP silosanice, ECAP SCLP mineral "se curăță singur", ECAP EP elastică. Aplicarea finisajului ales trebuie efectuată conform fișei producătorului produsului ales.



Avertisment: când alegeți culorile va trebui să țineți cont de faptul că tencuielile finisate si vopsele murale cu o valoare de reflecție mai mică de 20 nu sunt potrivite pentru uz extern pe sisteme de izolare. Aplicarea finisajului ales trebuie efectuată conform fișei producătorului.

Produse ECAP®

Ecap L panou de izolare EPS prefinisat sinterizat.

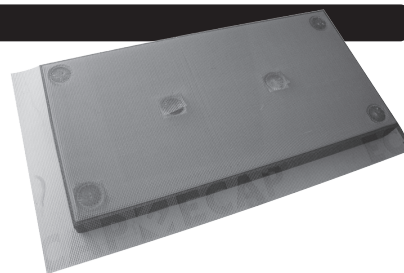
Dimensiuni 600x1200 mm grosimi de 30 - 200 mm - caracteristici: vezi fișele tehnice.

Ecap GT panou de izolare EPS prefinisat sinterizat tratate cu grafit.

Dimensiuni 600x1200 mm grosimi de 30 - 200 mm - caracteristici: vezi fișele tehnice.

Ecap STIF panou de izolare prefinisat cu STIFERITE CLASS SK.

Dimensiuni 600x1200 mm grosimi de 30 - 140 mm - caracteristici: vezi fișele tehnice.



Altre produse

Ecap ADP - adeziv în pulbere gata de utilizare pentru panouri EPS.

Ecap F - fixator amorsă gata de utilizare pentru reglementarea suprafeței de absorbție pentru finisaje colorate.

Ecap AC - finisaj colorat în pastă acrilică de grosime redusă și granulații diferite gata de utilizare. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap GC - finisaj colorat (culori strălucitoare) în pastă acrilică pe bază subțire cu granulații diferite gata de utilizare. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap STC - finisare colorată în pastă pe bază de silicon de grosime redusă și granulații diferite gata de utilizare. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap SC - finisaj colorat în pastă de grosime redusă pe bază de silicat de potasiu și granulații diferite gata de utilizare. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap SCL - finisaj mineral în pastă de grosime mică gata de utilizare pentru exterior sau interior cu granulații diferite cu puțină tendință a magazionării murdăriei. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap MC - finisaj mineral în pulbere de grosime mică și granulații diferite pentru exterior și interior. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap AP - pictură pe bază acrilică gata de utilizare. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap GP - pictură (cu culori strălucitoare) pe bază acrilică gata de utilizare. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap STP - pictură pe bază de silicon gata de utilizare. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap SP - pictură pe bază de silicat de potasiu gata de utilizare. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap SCLP - pictură minerală gata de utilizare pentru exterior sau interior cu puțină tendință a magazionării murdăriei. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Ecap EP - vopsea elastomer gata de utilizare. Culori din paleta cu peste 200 de culori.

Dibluri - diferite lungimi și feluri.

Profile de pornire - din aluminiu cu drenaj. Diverse grosimi.

Colțare de protecție - din aluminiu sau pvc, cu sau fără plasă.



Consultați registrările noastre tehnice de aplicație pe:
www.youtube.com/user/EDILTECOvideo

Aceste instrucțiuni sunt realizate și puse la dispoziția operatorilor cu scopul de a explica procedurile generale corecte pentru instalarea panourilor ECAP®. A se vedea rapoartele de încercări ITC. Prin urmare este necesar să se respecte instrucțiunile producătorului legate de pregătirea și utilizarea de adeziv, tencuie, finisaj și produse complementare folosite oricum. ECAP® este compatibil în principiu cu adezivi și finisări numai dacă acestea sunt conforme cu cerințele reglementărilor europene actuale referitoare la destinația specifică de utilizare (a se vedea de asemenea marcajul CE). Toate lucrările trebuie făcute ținând cont de cel mai mic detaliu. Pentru informații suplimentare ce nu au fost acoperite de aceste instrucțiuni consultați "Cartea tehnică de instrucțiuni și produse sau contactați departamentul tehnic. Edilteco S.p.A. garantează sistemul ECAP® numai în cazul în care aplicația sau instalarea este efectuată în conformitatea cu totalitatea cerințelor; altfel Edilteco S.p.A. nu răspunde de orice neregularitate. După cum este menționat mai sus trebuie considerată fiecare indicație. Nici o asigurare nu poate să deducă informațiile sau datele legate de certificări. Toate informațiile conținute în aceste indicații sunt pur orientative și nu obligatorii pentru scopuri legale. De fapt rezultatele sunt derivate din teste de laborator și rezultă că în aplicațiile practice pe șantierele de construcții caracteristicile finale ale produselor pot fi supuse unor variații substanțiale în funcție de condițiile meteorologice și instalare.

Utilizatorul trebuie să verifice întotdeauna caracterul adecvat al produsului pentru utilizarea sa specifică, luându-și orice răspundere implicată în care rezultă utilizarea, precum și conformitatea cu toate instrucțiunile de utilizare în general referabile la perfecțiune. Edilteco S.p.A. își rezervă dreptul de a modifica conținutul acestui document în discreție și fără preaviz. Edilteco S.p.A. nu recunoaște modificarea sau părerea fiecăruia, fără a aviza Edilteco S.p.A. Este interzis în mod expres de a publica răspândirea, în totalitate sau în parte, conținutul acestui document fără permisiunea expresă aprobată de Edilteco S.p.A.