

SCHEMA TECNICA DEGRASSATORE con setti trappola NDD200

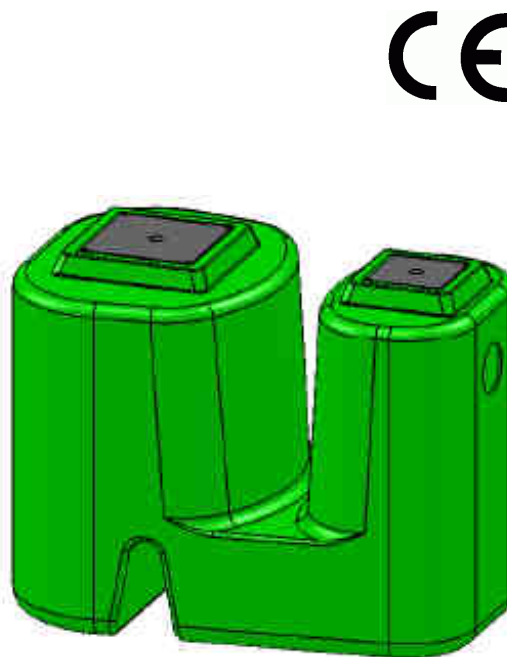
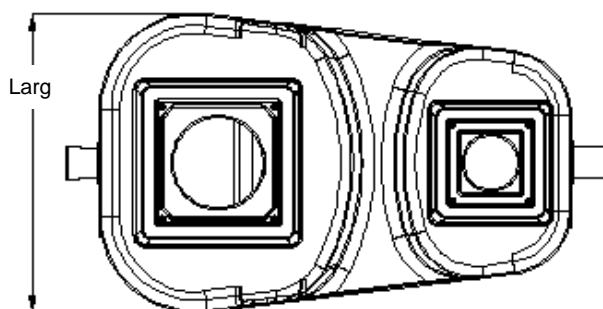
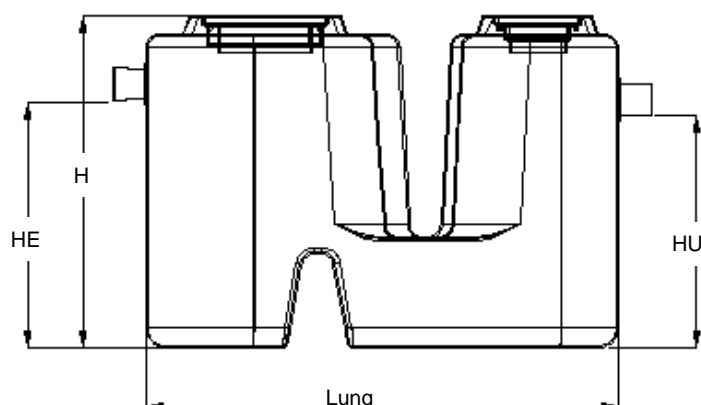
Materiale: contenitore corrugato a struttura bicamerale, in monoblocco di polietilene lineare ad alta densità (LLDPE), con tronchetto di entrata e uscita in PVC. **Dimensionato e certificato secondo la norma UNI-EN 1825-1**, per garantire un tempo di ritenzione superiore a quattro minuti per la portata massima e maggiore di quindici minuti per la portata media giornaliera.

Funzione: la degrassatura è un pretrattamento fisico di separazione degli oli, delle schiume, dei grassi, dei sedimenti pesanti, e di tutte le sostanze che hanno peso specifico inferiore a quello del liquame.

La struttura con setti separatori della vasca è tale da suddividere il volume in due camere separate: la prima camera di separazione nella quale avviene la separazione e l'accumulo dei grassi e del materiale sedimentato, la seconda di calma nella quale viene pescato il refluo chiarificato.

Uso e manutenzione: le sostanze rimosse per flottazione, accumulandosi sulla superficie del degrassatore, costituiscono una crosta superficiale, mentre i solidi più pesanti depositandosi sul fondo formano un accumulo di fanghi putrescibili. E' utile prevedere **interventi di spurgo** una eccessiva presenza di fanghi nel degrassatore può provocare sviluppo di condizioni settiche con rilascio di emissioni maleodoranti, in particolare nel periodo estivo. Per quanto detto, si consiglia di contattare personale competente che provveda alla rimozione del cappello superficiale e dei sedimenti di fondo, facendo particolare attenzione ai sedimenti che potrebbero ostruire le sezioni di ingresso ed uscita del liquame. La frequenza degli interventi dipende dal carico di grassi, oli e solidi sedimentabili presenti nello scarico, si consiglia, comunque, di ispezionare la camera di separazione ogni uno/due mesi.

Installazione: seguire scrupolosamente le "MODALITA' D'INTERRO" fornite da Rototec.



Articolo	Lung. mm	Larg. mm	H mm	HE mm	HU mm	Ø E/U mm	Tappi	Prolunghe	Vol. utile lt	Vol. grassi lt	Vol. sedimenti lt	NS	AE
NDD200	1000	635	675	490	440	100	CC255-CC130	su richiesta	205	30	50	0,5	10

A.E.= abitanti equivalenti: H = altezza contenitore; HE = altezza entrata; HU = altezza uscita;
 ØE/U = diametro entrata/uscita; NS = portata limite (l/s).

ROTOTEC S.p.A.
 Ufficio tecnico

La presente scheda tecnica è di proprietà di Rototec SpA; è assolutamente vietata la riproduzione di quanto contenuto nella stessa. Rototec SpA si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento, senza preavviso alcuno, ai contenuti della presente scheda tecnica.