



AQUILA BIANCA B-LL 32,5 R

CEMENTO PORTLAND AL CALCARE EN 197-1 – CEM II / B-LL 32,5 R

Descrizione

AQUILA BIANCA B-LL 32,5 R è un cemento bianco Portland al calcare tipo II a resistenza iniziale elevata.

Composizione

Contiene, conformemente alla composizione prescritta dalla norma UNI EN 197-1 (riferita cioè alla massa del cemento ad esclusione del solfato di calcio e degli additivi), 65% ÷ 79% di clinker bianco, mentre la restante parte è costituita da calcare con TOC ≤ 0,20% in massa (LL) ed eventuali costituenti secondari.

Requisiti di norma (UNI EN 197-1)

Requisiti chimici	Requisiti fisici	Requisiti meccanici
Perdita al fuoco N.R.	Tempo di inizio presa ≥ 75 min.	Resistenze alla compressione
Residuo insolubile N.R.	Espansione ≤ 10 mm	2 giorni ≥ 10,0 MPa
Solfati (come SO ₃) ≤ 3,5%		7 giorni N.R.
Cloruri ≤ 0,10%		28 giorni ≥ 32,5 MPa

Utilizzo

I suoi impieghi abituali riguardano:

- getti faccia a vista con rilievi di inerti colorati;
- pavimentazioni di pregio;
- malte e calcestruzzi colorati;
- sculture, panchine, fioriere, vasi;
- intonaci e pitture a base cementizia;
- premiscelati;
- colle cementizie;
- elementi per l'arredo urbano;
- elementi per la segnaletica stradale;
- piastrelle e marmette;
- stucchi bianchi, chiari o colorati a base cementizia;
- riparazioni di varia natura.

Vantaggi

AQUILA BIANCA B-LL 32,5 R è un cemento bianco costante e stabile che consente, con l'aggiunta di pigmenti, di ottenere la più versatile gamma di colori e una grande purezza di tinte.

La sua caratteristica specifica è quella di essere bianco e sempre dello stesso bianco.

Le sue ottime resistenze meccaniche, il ritiro, il calore d'idratazione nonché il modulo elastico inferiore a quello del cemento grigio di pari classe, ne rendono idoneo l'impiego in realizzazioni particolari (pavimentazioni, pietre artificiali, collanti ecc.), dove l'uso di un cemento comune potrebbe comportare alcuni inconvenienti.

Gli impasti di AQUILA BIANCA B-LL 32,5 R presentano una notevole aderenza e offrono la possibilità di poter utilizzare il prodotto per tutti i tipi di intonaci, dove la funzione principale è quella di costituire un rivestimento flessibile in grado di adattarsi a tutti movimenti del supporto per variazioni termiche e igrometriche.



Green Building Council (GBC) Italia promuove dal 2008 il sistema di certificazione indipendente LEED® – *Leadership in Energy and Environmental Design* – i cui parametri stabiliscono precisi criteri di progettazione e realizzazione di edifici salubri, energeticamente efficienti e a impatto ambientale contenuto. **Italcementi è tra i soci fondatori di GBC.**